



NRC-II 端部R機械加工

※標準外寸法 NRC L=25~
※特注R=8R・22Rも可



NK-II 端部45° 切断タイプ



リブR H柱用裏当金 リブRタイプ



Cカット



mmカット



スペーサー型

○端部回し溶接用裏当金

◎コーナーカット……Cカット、mmカット

◎スペーサー型（角つきNRC）

※角つきNK-IIタイプもあり



NRC (RL=テーパ加工)



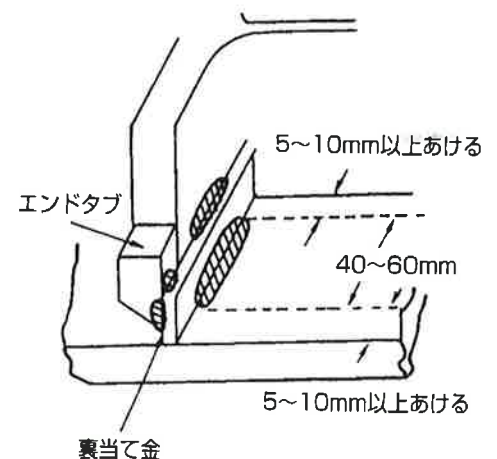
NK-II (RL=テーパ加工)

○特注品ノンスカラップ裏当金

◎テーパ加工つきNRC・NK-II

NRC-II 標準サイズ入数一覧表（標準FB9×25 R=15R）

長さ（L）	入数	長さ（L）	入数
80	140	135	85
85	130	140	80
90	120	145	80
95	115	150	75
100	110	155	75
105	105	160	70
110	100	165	70
115	95	170	65
120	95	175	65
125	90	180	65
130	90	185	60



組立て溶接の位置

※「エンドタブ・裏当て材の手引き」日本エンドタブ協会より引用